DEVICE FOR MOVIN BARREL

AND CORRECTING IMAGE POINT ZOOM LENS

Patent number:

JP4063307

Publication date:

1992-02-28

Inventor:

NAKAUCHI HIROAKI

Applicant:

MINOLTA CAMERA CO LTD

Classification:

- international:

G02B7/04; G02B7/10

- european:

Application number:

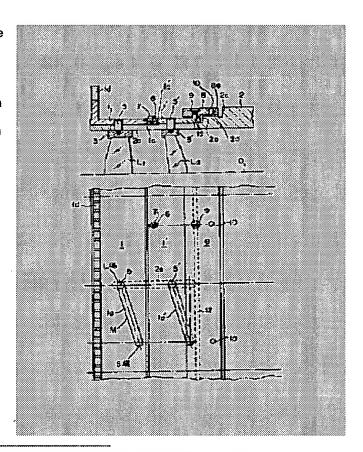
JP19900175896 19900703

Priority number(s):

Abstract of JP4063307

PURPOSE:To continuously and easily execute fine lens position correction by rotating an adjusting ring engaged with a screw part of a fixed ring and finely moving a cam groove to execute image point movement.

CONSTITUTION: A cam ring is constituted of a moving ring divided into front and rear parts and adjusted so as to respectively have a cam groove 1a for the 1st moving lens L1 and a cam groove 1a' for the 2nd moving lens L2 and an adjusting ring 8 having a pin engaged with a groove 12 formed on a part of the circumferential direction part of the moving ring. When the ring 8 engaged with the screw part of the fixed ring 2 is rotated, the groove part 12 engaged with the pin 9 is straight moved, the cam groove 1a is finely moved to move an image point. Thereby, the image point movement can be corrected only by rotating the ring 8 from the outside and its fine adjustment can be executed by adjusting the pitch and rotational angle of the screw. In addition, constitution for correction is simple, the device can easily be produced, an adjusting time for correction work can be shortened and the manhour for its production can be reduced.



Data supplied from the esp@cenet database - Patent Abstracts of Japan



⑩日本国特許庁(JP)

⑫ 公 開 特 許 公 報(A) 平4-63307~

@Int. Cl. 5

識別記号

庁内整理番号

◎公開 平成4年(1992)2月28日

G 02 B

7/04 7/10

7811-2K 7811-2K Z

7/04 G 02 B

D

審査請求 未請求 請求項の数 1 (全5頁)

ズームレンズ鏡筒の像点移動補正装置 の発明の名称

> 頤 平2-175896 创特

> > 宏 彰

願 平2(1990)7月3日 222出

内 @発明 者

大阪府大阪市中央区安土町2丁目3番13号 大阪国際ビル

ミノルタカメラ株式会社内

ミノルタカメラ株式会 创出 願 人

大阪府大阪市中央区安土町2丁目3番13号 大阪国際ピル

社

加代 理 人 弁理士 小山田 光夫

1. 発明の名称

ズームレンズ鏡筒の像点移動補正装置

2. 特許請求の範囲

互いに交鎖する案内溝を有する鏡胴の内側に移 動レンズを保持したレンズ保持枠を組込んだズー ムレンズ鏡厠の像点移動補正装置において、カム **還を第1移動レンズのカム溝と第2移動レンズの** カム溝とを有するようにそれぞれ前後に分割し て、調整される移動環の円周方向の一部に溝を形 成し、この消に嵌合するピンを有する調整環とか らなり、固定環のねじ部に勘合する調整環を回転 させることにより上記ピンに結合した溝部を直進 的に移動させることによりカム清を微動させ、像 点移動を行うようにしたことを特徴とするズーム レンズ鏡筒の像点移動補正装置。

3. 発明の詳細な説明

「産業上の利用分野」

この発明は、レンズ鎖筒のレンズ位置補正装置 に関し、より詳細には、第1および第2の鏡筒と

レンズ保持枠が嵌合して構成されるズームレンズ 鏡筒のレンズ位置補正装置に関するものである。 [従来の技術]

一般に、この種のズームレンズ鏡筒は、第5図 に模式的に示すように、 ズームシンズ鏡筒 6.0 が ズーム駆動鏡筒20と固定鏡筒30とレンズ保持 枠40が3重の重なりあった状態に嵌合されてい て、ズーム駆動鏡間20に形成されたズーミング カム溝21と固定額間30に形成された直進溝 31とが交錯してレンズ保持枠40に固定された カムフォロワーピン50に係合している。

従って、ズーム駆動鏡筒20を回転させること によって、カムフォロワーピン50がズーミング カム港21に沿って、かつ直進溝31によって回 転止めされた状態で移動し、これに伴ってレンズ 保持枠40が移動し所望のズーミングがなされる ことになる。

しかし、ズーム駆動鏡筒20、固定鏡筒30、 レンズ保持枠4.0等の加工製差やズーミングカム 溝21、直進溝31の加工誤差やこれらを組み立 てたときの累積誤差が必然的 じるので、ズーミング時の像点が移動したり画質の劣化が生じることを防ぐために最終的にレンズ保持枠40を所定の位置になるように位置補正の微調整を行う必要がある。

このためには、一般的にカムフォロワービン50を個心ビンで構成し、この偏心ビンを回転させることによってズーミングカム溝21、 直進溝31、 カムフォロワービン50の相対位置の調整を行い、 しかる後にこの偏心ピンを固定ねじでもって締付固定するようにしている。

しかしながら、このような手段では、固定ねじ でもって締付固定する際に偏心ピンの位置がずれ てしまい位置補正が狂ってしまう虞がある。

このような問題を解消するために考えられたものが実開昭 6 1 - 1 7 9 5 2 9 号に記載されているレンズ鏡筒のレンズ位置補正装置である。

即ち、偏心ピンを固定するに際して偏心ピンに スプライン軸を形成し、これと共にレンズ保持枠 に同スプライン軸に嵌合するスプライン穴を形成

ンズ鏡筒のレンズ位置補正装置を提供することに_、 ある。

[問題点を解決するための手段]

[実施例]

以下、図面に基づいて、この発明の実施例を説明する。第1図および第2図は、一実施例のズー

することによって、位置、数に固定ねじでもって締付固定する際の傷心ピンの位置ずれを防止している。

また、スプライン軸とスプライン穴の組み合せに代えて多角形の軸とこの軸に嵌合する穴を形成することによって、位置補正後に固定ねじでもって締付固定する際の偏心ピンの位置ずれを防止することも根塞されている。

[発明が解決しようとする問題点]

しかしながら、このような従来のズームレンズ 焼筒のレンズ位置補正装置にあっては、レンズ位置を補正した後に偏心ピンを固定する際に同傷心 ピンがずれてしまうことのない利点があるもの の、レンズ位置を補正する際の駆動量が段階的に しか得られず、連続的に細かい調整ができないと いう問題がある。

そこで、この発明の目的は、段階的でなく連続 的に非常に機細なレンズ位置補正が容易にでき、 レンズ位置を補正した後に偏心ピンを固定する際 に同偏心ピンがずれてしまうことがないズームレ

ムレンズ錠筒の像点移動補正装置の構成を示す上 半部のみの断面図および展開図である。即ち、 ズームレンズ鏡胴は、第5図に示す前記従来例の ものと同様に主にカム環1、固定環2および移動 レンズを保持した前群レンズ保持枠3、後群レン ズ保持枠 3 が三重に重なり合って構成される。 外側に設けられるカム理1は、第2回に示すよう に前群移動レンズし、を移動させるためのカム溝 1 aを有し、左側に回転駆動力を図示しない歯車 と係合して回転させるための歯重14を外風に形 成した第1カム環1と後群移動レンズし。を移動 させるためのカム溝1a'を有する第2カム環 1 から構成される。これらの接合部は嵌合して 重なり合う状態になるように、第1カム頭1の右 側端部には切欠部1cが形成され、第2カム環 1 の左側端部の内周側には上記切欠部1 cの幅 と等しい幅を有する切欠部1c.が形成されてい る。そして、これらの第1、第2のカム環1。 1′を連結するため、第2カム環 1′の切込部 1 c ′ の中央部には光軸 O 方向の長穴 6 が穿設さ

れ、この長穴6を通してねじてを第1カム環1の 切込部1cのねじ孔にねじ込んで選結される。し たがって第1カム環1と第2カム環1′の間隔は 長穴6の分だけ光軸0方向に質整することが可能 である。

このように形成されたズーレンズ鏡間にいては、それぞれの部材を製作するときの加工誤差や 組立時におけるピンの位置等の組立誤差によって 設計通りに組み立てられないために生じる像点移

カム環が設けられ、前群移動レンズしェを移動さ せるためのカム溝1aが穿設された第1カム環1 と、後群移動レンズLェを移動させるためのカム 潰1a゚が穿設された第2カム琛1′とに分割し て形成する。そして、これらの間は第1実施例の ものと同様第1カム環1の外周側に設けた切込 部1cと第2カム環1′の内周に設けた切込部 1 c′とが重なり合うようにし、第1カム環1′ に設けられた長穴6にねじ7を挿し込んで光軸〇 方向に移動できるように連結される。この内側に 設けられる直線溝2aを有する固定環2は、左側 の前部が上記第1、第2カム環1、1~の厚さだ け厚く形成され、この外間にねじ2bが形成され ており、右側の後端は外筒11に嵌合して固定さ れる。この固定理2の内間には、前群レンズL。 を保持した前群レンズ保持枠3および後群レンズ L。を保持した後群レンズ保持枠3′が嵌合し、 これらの前後群僚持棒3、3°に垂直に観立した ピン5,5′がそれぞれ固定環2の直進溝2aと 第1カム環1のカム溝18および第2カム環1~

微調整した後、調整環8の数個所に穿設された 接着用六10に接着剤を挿入し、調整環8は固定 環2に固定する。

次に、第3図および第4図に基づいて第2の実施例を説明する。この例は、前群レンズの像点移動の補正を微調整させる方法で、同一部材には同一符号を付して説明する。この例でも最外周には

のカム溝la′に係合するように設けられる。ま た、固定環2の前部のねじ2bには、左側の内周 に上記ねじ2bに係合するねじ8aが形成された 調整環8が係合し、ピン9が調整環8のねじ穴に ねじ込まれ、その先端が第1カム環1の外周に円 周方向に投けられた溝12に嵌合している。した がって、ねじてを綴め顕整環8を回転することに よりピン7を介し第1カム環1を光軸0方向に移 動することになり、前群レンズL」の微調整を行 うことができる。このとき、第1カム環1および 第2カム環1′の直進方向への移動規制は、固定 理2に形成された直進溝2aによって行われ、 固定理2のねじ2トのピッチが0.5であれば調 整環8の90°の回転で0.125mmのねじ送 りとなり、調整環8を角度調整するだけで、前群 レンズL、の微調整を行うことができ、像点移動 の補正が可能となる。調整後には、第1カム環1 と第2カムほ1.の結合を止めねじ7をねじ込ん で固定することにより行なわれる。また、調整環 8の固定は、図示しない数個所に形成された接着 用穴10に接着剤を挿入して行うのに、 関数 ピン9は第1カム環1の抜け止め防止の役目も同 時に果している。

このように、ズーミングの像点移動の補正代としては、±0.5mmあれば十分であり、このような構成によって十分に微調整することが可能である。

[発明の効果]

12…溝

特許出顧人 ミノルタカメラ株式会社 代 理 人 小 山 田 光 夫 品を多くしないようにできる

4. 図面の簡単な説明

第1図は、本発明の一実施例のズームレンズ鏡 筒の鎌点移動補正装置の構成を示す上半部分の断 面図、

第2回は、第1回の展開図、

第3 図は、本発明の第二実施例のズームレンズ 譲简の像点移動補正装置の構成を示す上半部分の 新而図。

第4図は、第3図の展開図、

第5図は、ズームレンズ鏡筒の概略構成を示す 模式図である。

1,1"…第1力厶環,第2力厶環

la, la' … カム溝 2 … 固定環

2 a … 直遊溝

3,3′ …第1レンズ保持枠。第2レンズ保持枠

5,5′ -- ピン

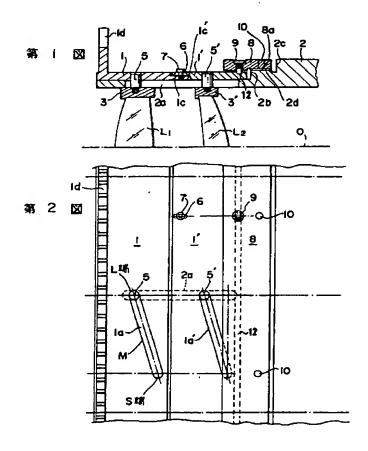
6 … 長清

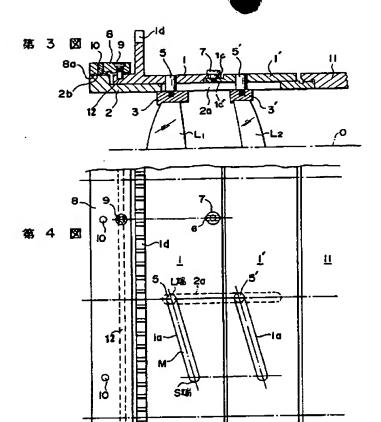
7 … 固定ねじ

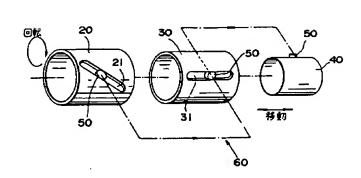
8 -- 調整譚

9 … ピン

11…外筒







5 🗵